

**Demonstração do Resultado do Exercício Fiscal de 01/01/2024 a 31/12/2024**

Empresa: 1758 - PATINHAS UNIDAS BRASIL - PROTECAO ANIMAL  
 São Paulo/SP - CNPJ:26.363.905/0001-10

Classificação	Nome	Período atual
06	CUSTOS E DESPESAS	(107.417,31)
06.2	DESPESAS OPERACIONAIS	(107.417,31)
06.2.1	DESPESAS ADMINISTRATIVAS	(107.417,31)
06.2.1.03	DESPESAS GERAIS	(107.417,31)
06.2.1.03.001	Aluguel	(672,25)
06.2.1.03.004	Internet	(1.066,28)
06.2.1.03.014	Propaganda e Publicidade	(1.027,75)
06.2.1.03.015	Fretes e Carretos	(5.933,90)
06.2.1.03.020	Serviços de Terceiros - Pessoa Jurídica	(14.563,68)
06.2.1.03.040	Material de Consumo	(1.320,44)
06.2.1.03.044	Honorários Contábeis	(760,00)
06.2.1.03.072	Despesa com Veterinário/Medicamentos	(24.915,81)
06.2.1.03.074	Despesa com Ração/Banho/Toza	(14.099,20)
06.2.1.03.075	Repasso	(43.058,00)
07	(=) RESULTADO ANTES DAS RECEITAS/DESPESAS FINANCEIRAS	(107.417,31)
08	(=) RESULTADO FINANCEIRO	(1.327,28)
08.01	RECEITAS FINANCEIRAS	107,20
08.01.02	GANHOS COM APLICAÇÕES FINANCEIRAS	107,20
08.01.02.001	Rendimentos de Aplicação do FAF	107,20
08.02	DESPESAS OPERACIONAIS FINANCEIRAS	(1.434,48)
08.02.02	DESPESAS FINANCEIRAS	(1.434,48)
08.02.02.003	Despesas Bancárias	(1.334,48)
08.02.02.009	Multas	(100,00)
09	OUTRAS RECEITAS	147.355,40
09.1	OUTRAS RECEITAS	147.355,40
09.1.01	OUTRAS RECEITAS	147.355,40
09.1.01.001	Bonificações	14.041,64
09.1.01.002	Doações	50.554,92
09.1.01.009	Outras Receitas	82.758,84
10	(=) RESULTADO ANTES DO IR/CSLL	38.610,81
12	(=) RESULTADO ANTES DAS PARTICIPAÇÕES SOCIETÁRIAS	38.610,81
13	(=) RESULTADO DO EXERCÍCIO	38.610,81

**GERALDO****ROSA:09216861886**

Assinado de forma digital por  
 GERALDO ROSA:09216861886  
 Dados: 2025.03.21 13:27:14  
 -03'00'

GERALDO ROSA  
 Contador  
 CPF: 092.168.618-86  
 CRC: 180404/O-7

MARCIA LEONE  
 Sócio(a) - Administrador(a)  
 CPF: 052.418.778-94



EXACON