



Miyashiro Schönborn S.A.
FABRICA DE JUNTAS INDUSTRIALES

CINTAS PTFE EXPANDIDO



 [juntasms](https://www.instagram.com/juntasms)

www.juntasms.com

 [juntasms](https://www.facebook.com/juntasms)



DESCRIPCION

Junta plana de PTFE puro, expandido, quedando el polímero agrupado en fibras totalmente orientadas en sentido longitudinal, lo cual le confiere su gran resistencia mecánica. Su increíble resistencia a la mayoría de los químicos, incluso los más agresivos, se debe a que el PTFE está en su estado puro, sin cargas ni aditivos. Posee una cara autoadhesiva.

MONTAJE

Su cara autoadhesiva le permite una vez retirado el papel protector, la correcta ubicación y fijación sobre la superficie a sellar, facilitando así el montaje. Los extremos simplemente se superponen y cruzan delante de uno de los bulones, no necesitando encastres ni cortes en ángulo.

El material comienza a sellar con bajo torque y llega a la retención del mismo, con valores inferiores a los requeridos por las juntas hechas con comprimidos u otros como el PTFE rígido o afeitado.

DESMONTAJE

Para el desmontaje, simplemente tiramos de una de sus puntas y el material, como antiadherente que es el PTFE, se desprende dejando la superficie limpia sin necesidad de raspar material viejo, ahorrando tiempo y cuidando así bridas y espejos de equipos.

LIMITACIONES

No debe aplicarse con metales alcalinos fundidos o flúor en estado puro o elemental. Soporta pH 0-14 y temperaturas entre -240°C y 260°C, con picos de 310°C durante cortos períodos de tiempo.

Presión de 200 Bar con líquidos y 100 Bar en gases.



APLICACIONES

Bridas viejas, dañadas y/o corroídas: Una vez instalada, se adapta como ningún otro material a la superficie de bridas, tapas de equipos, intercambiadores de calor y todo tipo de superficie que estén dañadas o corroídas como el caso de los asientos de las tapas paso de hombre, picados por el condensado, adaptándose a dichas superficies, copiando las más mínimas imperfecciones.

Superficies y materiales frágiles: La otra línea de aplicación donde este material no tiene reemplazo, son en el sellado de visores de vidrio, todo tipo de bridas frágiles como el caso de las vidriadas a los ebonitadas de reactores químicos, las bridas plásticos reforzados (PRFV) o de materiales frágiles como cerámica o aluminio, donde el sellado debe conseguirse con bajo torque para no dañar deformar o romper superficies y/o componentes.

Juntas de grandes dimensiones: Cuando las juntas sobrepasan el tamaño de las láminas para juntas, en los casos donde la junta no podrá ser hecha en tramos, en esos también pasamos a la aplicación de este material, quedando una junta de una sola pieza con una alta confiabilidad, donde los gastos de embalaje y transporte respecto de una junta de gran diámetro, pasan a ser despreciables.

Vacío: No hay otro material con el que se consigan los niveles de vacío que se pueden alcanzar gracias a la sellabilidad del expandido, recuperando, si la bomba está bien, los niveles de diseño de las instalaciones.

PRESENTACIONES

Tamaños disponibles	
Sección	Largo
7 x 2,5mm	15 m/rollo
10 x 4,0mm	10 m/rollo
14 x 5,0mm	10 m/rollo
17 x 6,0mm	5 m/rollo
20 x 6,0mm	5 m/rollo
20 x 7,0mm	5 m/rollo
25 x 6,0mm	5 m/rollo
30 x 7,0mm	5 m/rollo