



Miyashiro Schönborn S.A.
FABRICA DE JUNTAS INDUSTRIALES

JUNTAS RING JOINT



 [juntasms](#)

www.juntasms.com

 [juntasms](#)



DESCRIPCION

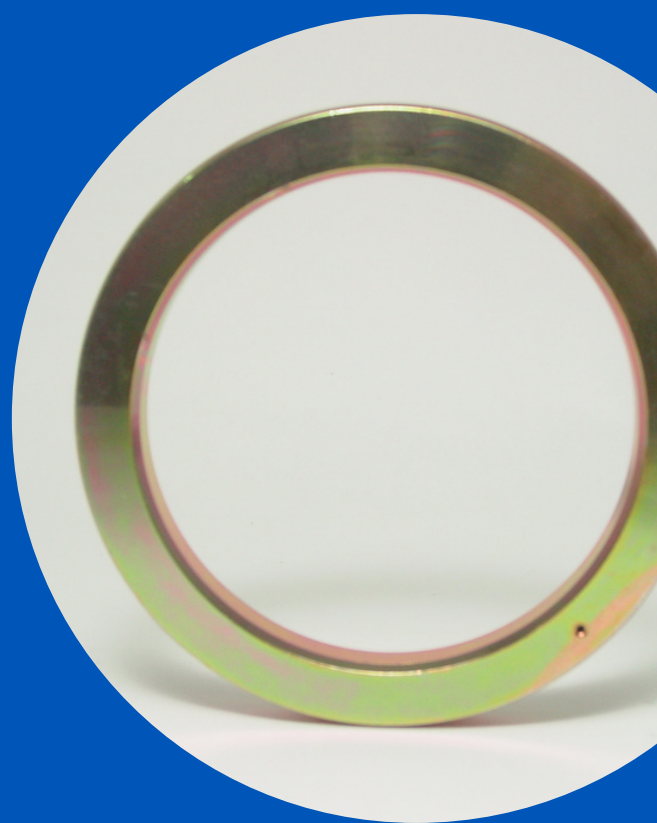
Las juntas tipo anillo ring joint se desarrollaron inicialmente para uso en la industria del petróleo, donde las aplicaciones de alta presión / temperatura requerían la necesidad de un sello de alta integridad. Se utilizan principalmente en el campo petrolero en equipos de perforación y terminación. También en válvulas y conjuntos de tuberías, junto con algunas juntas de recipientes a presión de alta integridad.

Se utilizan generalmente hasta 10.000 psi y requieren bridas ranuradas especialmente.

Todas las juntas anillo Ring Joint se fabrican de acuerdo con los estándares de la norma ASME (American Society of Mechanical Engineers) y API (American Petroleum Institute) y pueden adaptarse a las diferentes denominaciones de brida, por ejemplo, ASME B16.5, ASME B16.47 Seria A, la API 6B, API 6BX, etc.

De acuerdo a las especificaciones API, las juntas Ring Joint fabricadas en "Soft Iron" y "Low Carbon Steel" son protegidas con un recubrimiento de zinc.

El material ideal para la junta debe ser aproximadamente 30 Brinell menos del material de la brida para garantizar la deformación de la junta sin dañar las bridas.



JUNTAS RING JOINT TIPO R OVAL

Las juntas ring joint tipo R oval se utilizan en presiones hasta 10.000 psi y requieren bridas ranuradas especialmente. La tipo R octogonal tiene una mayor eficacia de sellado que la tipo oval y serían las juntas más recomendadas, sin embargo, solo se puede utilizar la tipo oval en las bridas de ranuras de fondo redondo. El nuevo diseño de fondo plano en las bridas permite la utilización de las juntas tipo oval u octogonal. Las superficies de sellado en las ranuras de la junta de anillo deben acabarse suavemente y estar libres de marcas de estrías. Sellan mediante un contacto inicial de línea o una acción de bordeado a medida que se aplican fuerzas de compresión.



JUNTAS RING JOINT TIPO R OCTOGONAL

Juntas ring joint tipo R octogonal se utilizan en presiones hasta 10.000 psi y requieren bridas ranuradas especialmente. La tipo R octogonal tiene una mayor eficacia de sellado que la tipo oval y serían las juntas más recomendadas, sin embargo, solo se puede utilizar la tipo oval en las bridas de ranuras de fondo redondo. El nuevo diseño de fondo plano en las bridas permite la utilización de las juntas tipo oval u octogonal. Las superficies de sellado en las ranuras de la junta de anillo deben acabarse suavemente y estar libres de marcas de estrías. Sellan mediante un contacto inicial de línea o una acción de bordeado a medida que se aplican fuerzas de compresión.

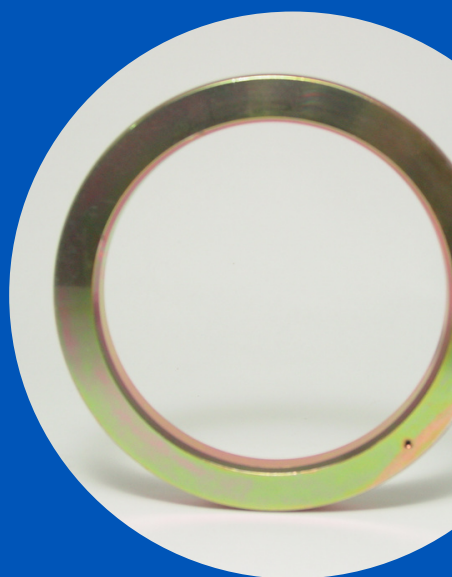
JUNTAS RING JOINT TIPO RX

La junta tipo anillo de Style RX se fabrica de acuerdo con API 6A y ASME B16.20, para adaptarse a las bridas API 6B y ASME B16.5. El Style RX está diseñado para adaptarse a la ranura de fondo plano moderno, y es intercambiable con la junta de tipo de anillo de estilo R estándar. Sin embargo, dado que el Style RX es significativamente más alto que el Style R, se obtendrán mayores distancias de composición de la brida. Las juntas tipo anillo tipo RX están diseñadas para sellar presiones de hasta 6.250 psi de acuerdo con las clasificaciones de presión ASME B16.5, y de hasta 5.000 psi de acuerdo con las clasificaciones de presión API 6A. Los tamaños seleccionados incorporan un orificio de paso de presión para permitir la ecualización de la presión en cada lado de las caras de sellado.



JUNTAS RING JOINT TIPO BX

La junta de tipo anillo de Style BX se fabrica de acuerdo con API 6A. Todas las juntas tipo anillo BX incorporan un orificio de paso de presión para permitir la ecualización de la presión en cada lado de las caras de sellado. En el montaje, se logra el contacto metal con metal de las caras de la brida. El Style BX no es intercambiable con ningún otro estilo, y solo es adecuado para bridas API 6BX. Las juntas tipo anillo tipo BX están diseñadas para sellar presiones de hasta 20,000 psi de acuerdo con las clasificaciones de presión API 6A.



MATERIALES

Material	Dureza Máx.	Temp. Mín.	Temp. Máx.	Código ASME B16.20
Soft Iron	90 Brinell	-60°C	500°C	D
Low Carbon Steel	120 Brinell	-40°C	500°C	S
5Cr1/2Mo	130 Brinell	-250°C	550°C	F5
SS304	160 Brinell	-250°C	550°C	S304
SS316	160 Brinell	-110°C	550°C	S316
SS347	160 Brinell	-250°C	550°C	S347

DIMENSIONES Y TOLERANCIAS TIPO R

Anillo	Diámetro de paso promedio del anillo	Ancho del anillo	Alto del anillo		Ancho de la superficie plana en un anillo Octogonal	Radio anillo Octogonal
			Oval	Octogonal		
R-11	34,14	6,35	11,2	9,7	4,32	1,5
R-12	39,70	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-13	42,88	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-14	44,45	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-15	47,63	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-16	50,80	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-17	57,15	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-18	60,33	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-19	65,10	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-20	68,28	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-21	72,24	11,13	17,5	16,0	7,75	1,5
R-22	82,55	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-23	82,55	11,13	17,5	16,0	7,75	1,5
R-24	95,25	11,13	17,5	16,0	7,75	1,5
R-25	101,60	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-26	101,60	11,13	17,5	16,0	7,75	1,5
R-27	107,95	11,13	17,5	16,0	7,75	1,5
R-28	111,13	12,70	19,1	17,5	8,66	1,5
R-29	114,30	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-30	117,48	11,13	17,5	16,0	7,75	1,5
R-31	123,83	11,13	17,5	16,0	7,75	1,5
R-32	127,00	12,70	19,1	17,5	8,66	1,5
R-33	131,78	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-34	131,78	11,13	17,5	16,0	7,75	1,5
R-35	136,53	11,13	17,5	16,0	7,75	1,5
R-36	149,23	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-37	149,23	11,13	17,5	16,0	7,75	1,5
R-38	157,18	15,88	22,4	20,6	10,49	1,5
R-39	161,93	11,13	17,5	16,0	7,75	1,5

DIMENSIONES Y TOLERANCIAS TIPO R

Anillo	Diámetro de paso promedio del anillo	Ancho del anillo	Alto del anillo		Ancho de la superficie plana en un anillo Octogonal	Radio anillo Octogonal
			Oval	Octogonal		
R-40	171,45	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-41	180,98	11,13	17,5	16,0	7,75	1,5
R-42	190,50	19,05	25,4	23,9	12,32	1,5
R-43	193,68	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-44	193,68	11,13	17,5	16,0	7,75	1,5
R-45	211,15	11,13	17,5	16,0	7,75	1,5
R-46	211,15	12,70	19,1	17,5	8,66	1,5
R-47	228,60	19,05	25,4	23,9	12,32	1,5
R-48	247,65	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-49	269,88	11,13	17,5	16,0	7,75	1,5
R-50	269,88	15,88	22,4	20,6	10,49	1,5
R-51	279,40	22,23	28,7	26,9	14,81	1,5
R-52	304,80	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-53	323,85	11,13	17,5	16,0	7,75	1,5
R-54	323,85	15,88	22,4	20,6	10,49	1,5

DIMENSIONES Y TOLERANCIAS TIPO R

Anillo	Diámetro de paso promedio del anillo	Ancho del anillo	Alto del anillo		Ancho de la superficie plana en un anillo Octogonal	Radio anillo Octogonal
			Oval	Octogonal		
R-55	342,90	28,58	36,6	35,1	19,81	2,3
R-56	381,00	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-57	381,00	11,13	17,5	16,0	7,75	1,5
R-58	381,00	22,23	28,7	26,9	14,81	1,5
R-59	396,88	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-60	406,40	31,75	39,6	38,1	22,33	2,3
R-61	419,10	11,13	17,5	16,0	7,75	1,5
R-62	419,10	15,88	22,4	20,6	10,49	1,5
R-63	419,10	25,40	33,3	31,8	17,30	2,3
R-64	454,03	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-65	469,90	11,13	17,5	16,0	7,75	1,5
R-66	469,90	15,88	22,4	20,6	10,49	1,5
R-67	469,90	28,58	36,6	35,1	19,81	2,3
R-68	517,53	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-69	533,40	11,13	17,5	16,0	7,75	1,5
R-70	533,40	19,05	25,4	23,9	12,32	1,5
R-71	533,40	28,58	36,6	35,1	19,81	2,3
R-72	558,80	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-73	584,20	12,70	19,1	17,5	8,66	1,5
R-74	584,20	19,05	25,4	23,9	12,32	1,5
R-75	584,20	31,75	39,6	38,1	22,33	2,3
R-76	673,10	7,95	14,2	12,7	5,23	1,5
R-77	692,15	15,88	22,4	20,6	10,49	1,5
R-78	692,15	25,40	33,3	31,8	17,30	2,3
R-79	692,15	34,93	44,5	41,4	24,82	2,3
R-80	615,95	7,95	-	12,7	5,23	1,5

DIMENSIONES Y TOLERANCIAS TIPO R

Anillo	Diámetro de paso promedio del anillo	Ancho del anillo	Alto del anillo		Ancho de la superficie plana en un anillo Octogonal	Radio anillo Octogonal
			Oval	Octogonal		
R-81	63,50	14,30	-	19,1	9,58	1,5
R-82	57,15	11,13	-	16,0	7,75	1,5
R-84	63,50	11,13	-	16,0	7,75	1,5
R-85	79,38	12,70	-	17,5	8,66	1,5
R-86	90,50	15,88	-	20,6	10,49	1,5
R-87	100,03	15,88	-	20,6	10,49	1,5
R-88	123,83	19,05	-	23,9	12,32	1,5
R-89	114,30	19,05	-	23,9	12,32	1,5
R-90	155,58	22,23	-	26,9	14,81	1,5
R-91	260,35	31,75	-	38,1	22,33	2,3
R-92	228,60	11,13	17,5	16,0	7,72	1,5
R-93	749,30	19,05	-	23,9	12,32	1,5
R-94	800,10	19,05	-	23,9	12,32	1,5
R-95	857,25	19,05	-	23,9	12,32	1,5
R-96	914,40	22,23	-	26,9	14,81	1,5
R-97	965,20	22,23	-	26,9	14,81	1,5
R-98	1022,35	22,23	-	26,9	14,81	1,5
R-99	234,95	11,13	-	16,0	7,75	1,5
R-100	749,30	28,58	-	35,1	19,81	2,3
R-101	800,10	31,75	-	38,1	22,33	2,3
R-102	857,25	31,75	-	38,1	22,33	2,3
R-103	914,40	31,75	-	38,1	22,33	2,3
R-104	965,20	34,93	-	41,4	24,82	2,3
R-105	1022,35	34,93	-	41,4	24,82	2,3

MEDIDAS DE TUBERIAS PARA JUNTAS TIPO RADECUADAS SEGÚN LA NORMA ASME B16.20-2017

Anillo	ASME B16.5					API 6B				ASME B16.47 Series A		
	150	300-600	900	1500	2500	720-960	2000	3000	5000	150	300-600	900
R-11	-	1/2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-12	-	-	1/2	1/2	-	-	-	-	-	-	-	-
R-13	-	3/4	-	-	1/2	-	-	-	-	-	-	-
R-14	-	-	3/4	3/4	-	-	-	-	-	-	-	-
R-15	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-16	-	1	1	1	3/4	1	1	1	1	-	-	-
R-17	1 1/4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-18	-	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	-	-	-
R-19	1 1/2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-20	-	1 1/2	1 1/2	1 1/2	-	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	-	-	-
R-21	-	-	-	-	1 1/4	-	-	-	-	-	-	-
R-22	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-23	-	2	-	-	1 1/2	2	2	-	-	-	-	-
R-24	-	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	-
R-25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-26	-	-	-	-	-	2 1/2	2 1/2	-	-	-	-	-
R-27	-	-	-	-	-	-	-	2 1/2	2 1/2	-	-	-
R-28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

MEDIDAS DE TUBERIAS PARA JUNTAS TIPO RADECUADAS SEGÚN LA NORMA ASME B16.20-2017

Anillo	ASME B16.5					API 6B				ASME B16.47 Series A		
	150	300-600	900	1500	2500	720-960	2000	3000	5000	150	300-600	900
R-30	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-31	-	-	-	-	-	3	3	3	-	-	-	-
R-32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-35	-	-	-	3	-	-	-	-	3	-	-	-
R-36	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-37	-	4	4	-	-	4	4	4	3 1/2	-	-	-
R-38	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-
R-39	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	-	-
R-40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-41	-	5	5	-	-	5	5	5	-	-	-	-
R-42	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-
R-43	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-44	-	-	-	5	-	-	-	-	5	-	-	-
R-45	-	6	6	-	-	6	6	6	-	-	-	-
R-46	-	-	-	6	-	-	-	-	6	-	-	-
R-47	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-
R-48	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-49	-	8	8	-	-	8	8	8	-	-	-	-
R-50	-	-	-	8	-	-	-	-	--	-	-	-

MEDIDAS DE TUBERIAS PARA JUNTAS TIPO RADECUADAS SEGÚN LA NORMA ASME B16.20-2017

Anillo	ASME B16.5					API 6B				ASME B16.47 Series A		
	150	300-600	900	1500	2500	720-960	2000	3000	5000	150	300-600	900
R-51	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-
R-52	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-53	-	10	10	-	-	10	10	10	-	-	-	-
R-54	-	-	-	10	-	-	-	-	10	-	-	-
R-55	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-
R-56	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-57	-	12	12	-	-	12	12	12	-	-	-	-
R-58	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-
R-59	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-60	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-
R-61	-	14	-	-	-	14	14	14	-	-	-	-
R-62	-	-	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-63	-	-	-	14	-	-	-	-	-	-	-	-
R-64	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-65	-	16	-	-	-	16	16	-	-	-	-	-
R-66	-	-	16	-	-	-	-	16	-	-	-	-
R-67	-	-	-	16	-	-	-	-	-	-	-	-
R-68	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

MEDIDAS DE TUBERIAS PARA JUNTAS TIPO R ADECUADAS SEGÚN LA NORMA ASME B16.20-2017

Anillo	ASME B16.5					API 6B				ASME B16.47 Series A		
	150	300-600	900	1500	2500	720-960	2000	3000	5000	150	300-600	900
R-69	-	18	-	-	-	18	18	-	-	-	-	-
R-70	-	-	18	-	-	-	-	18	-	-	-	-
R-71	-	-	-	18	-	-	-	-	-	-	-	-
R-72	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-73	-	20	-	-	-	20	20	-	-	-	-	-
R-74	-	-	20	-	-	-	-	20	-	-	-	-
R-75	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-
R-76	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-77	-	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-78	-	-	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-79	-	-	-	24	-	-	-	-	-	-	-	-
R-80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-82	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-
R-84	-	-	-	-	-	-	-	-	1 1/2	-	-	-
R-85	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
R-86	-	-	-	-	-	-	-	-	2 1/2	-	-	-
R-87	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	-	-
R-88	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-
R-89	-	-	-	-	-	-	-	-	3 1/2	-	-	-

MEDIDAS DE TUBERIAS PARA JUNTAS TIPO RADECUADAS SEGÚN LA NORMA ASME B16.20-2017

Anillo	ASME B16.5					API 6B				ASME B16.47 Series A		
	150	300-600	900	1500	2500	720-960	2000	3000	5000	150	300-600	900
R-90	-	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-
R-91	-	-	-	-	-	-	-	-	10	-	-	-
R-92	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26	-
R-94	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28	-
R-95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	-
R-96	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32	-
R-97	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34	-
R-98	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36	-
R-99	-	-	-	-	-	-	8	8	-	-	-	-
R-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R-101	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28
R-102	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30
R-103	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32
R-104	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34
R-105	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36

DIMENSIONES Y TOLERANCIAS TIPO RX

Anillo	Diámetro exterior del anillo	Ancho del Anillo	Ancho del plano	Altura del bisel exterior	Altura del Anillo	Radio en octagonal	Tamaño del agujero
RX-20	76,20	8,74	4,62	3,18	19,05	1,5	-
RX-23	93,27	11,91	6,45	4,24	25,40	1,5	-
RX-24	105,97	11,91	6,45	4,24	25,40	1,5	-
RX-25	109,55	8,74	4,62	3,18	19,05	1,5	-
RX-26	111,91	11,91	6,45	4,24	25,40	1,5	-
RX-27	118,26	11,91	6,45	4,24	25,40	1,5	-
RX-31	134,54	11,91	6,45	4,24	25,40	1,5	-
RX-35	147,24	11,91	6,45	4,24	25,40	1,5	-
RX-37	159,94	11,91	6,45	4,24	25,40	1,5	-
RX-39	172,64	11,91	6,45	4,24	25,40	1,5	-
RX-41	191,69	11,91	6,45	4,24	25,40	1,5	-
RX-44	204,39	11,91	6,45	4,24	25,40	1,5	-
RX-45	221,84	11,91	6,45	4,24	25,40	1,5	-
RX-46	222,25	13,49	6,68	4,78	28,58	1,5	-
RX-47	245,26	19,84	10,34	6,88	41,28	2,3	-
RX-49	280,59	11,91	6,45	4,24	25,40	1,5	-
RX-50	283,36	16,66	8,51	5,28	31,75	1,5	-
RX-53	334,57	11,91	6,45	4,24	25,40	1,5	-
RX-54	337,34	16,66	8,51	5,28	31,75	1,5	-
RX-57	391,72	11,91	6,45	4,24	25,40	1,5	-
RX-63	441,73	27,00	14,78	8,46	50,80	2,3	-
RX-65	480,62	11,91	6,45	4,24	25,40	1,5	-
RX-66	457,99	16,66	8,51	5,28	31,75	1,5	-
RX-69	544,12	11,91	6,45	4,24	25,40	1,5	-
RX-70	550,06	19,84	10,34	6,88	41,28	2,3	-
RX-73	596,11	13,49	6,68	5,28	31,75	1,5	-

DIMENSIONES Y TOLERANCIAS TIPO RX

Anillo	Diámetro exterior del anillo	Ancho del Anillo	Ancho del plano	Altura del bisel exterior	Altura del Anillo	Radio en octagonal	Tamaño del agujero
RX-74	600,86	19,84	10,34	6,88	41,28	2,3	-
RX-82	67,87	11,91	6,45	4,24	25,40	1,5	1,5
RX-84	74,22	11,91	6,45	4,24	25,40	1,5	1,5
RX-85	90,09	13,49	6,68	4,24	25,40	1,5	1,5
RX-86	103,58	15,09	8,51	4,78	28,58	1,5	2,3
RX-87	113,11	15,09	8,51	4,78	28,58	1,5	2,3
RX-88	139,29	17,48	10,34	5,28	31,75	1,5	3,0
RX-89	129,77	18,26	10,34	5,28	31,75	1,5	3,0
RX-90	174,63	19,84	12,17	7,42	44,45	2,3	3,0
RX-91	286,94	30,18	19,81	7,54	45,24	2,3	3,0
RX-99	245,67	11,91	6,45	4,24	25,40	1,5	-
RX-201	51,46	5,74	3,20	1,45 (3)	11,30	0,5	-
RX-205	62,31	5,56	3,05	1,83 (3)	11,10	0,5	-
RX-210	97,64	9,53	5,41	3,18 (3)	19,05	0,8	-
RX-215	140,89	11,91	5,33	4,24 (3)	25,40	1,5	-

MEDIDAS DE TUBERIAS PARA JUNTAS TIPO RX ADECUADAS SEGÚN LA NORMA ASME B16.20-2017

Anillo	API 6B			
	720-960 y 2000	2900	3000	5000
RX-20	1 1/2	-	1 1/2	1 1/2
RX-23	2	-	-	-
RX-24	-	-	2	2,00
RX-25	-	-	-	3,00
RX-26	2 1/2	-	-	-
RX-27	-	-	2 1/2	2 1/2
RX-31	3	-	3	-
RX-35	-	-	-	3
RX-37	4	-	4	-
RX-39	-	-	-	4
RX-41	5	-	5	-
RX-44	-	-	-	5
RX-45	6	-	6	-
RX-46	-	-	-	6
RX-47	-	-	-	-
RX-49	8	-	8	-
RX-50	-	-	-	8
RX-53	10	-	10	-
RX-54	-	-	-	10
RX-57	12	-	12	-

MEDIDAS DE TUBERIAS PARA JUNTAS TIPO RX ADECUADAS SEGÚN LA NORMA ASME B16.20-2017

Anillo	API 6B			
	720-960 y 2000	2900	3000	5000
RX-63	-	-	-	14
RX-65	16	-	-	-
RX-66	-	-	16	-
RX-6	18	-	-	-
RX-70	-	-	18	-
RX-73	20	-	-	-
RX-74	-	-	20	-
RX-82	-	1	-	-
RX-84	-	1 1/2	-	-
RX-85	-	2	-	-
RX-86	-	2 1/2	-	-
RX-87	-	3	-	-
RX-88	-	4	-	-
RX-89	-	3 1/2	-	-
RX-90	-	5	-	-
RX-91	-	10	-	-
RX-99	-	-	-	-
RX-201	-	-	-	1 3/8
RX-205	-	-	-	1 13/16
RX-210	-	-	-	2 9/16
RX-215	-	-	-	4 1/16

DIMENSIONES Y TOLERANCIAS TIPO BX

Anillo	Diámetro exterior del anillo	Ancho del Anillo	Ancho del plano	Altura del bisel exterior	Altura del Anillo	Radio en octagonal	Tamaño del agujero
BX-150	43,00	72,19	9,30	9,30	70,87	7,98	1,5
BX-151	46,00	76,40	9,63	9,63	75,03	8,26	1,5
BX-152	52,00	84,68	10,24	10,24	83,24	8,79	1,5
BX-153	65,00	100,94	11,38	11,38	99,31	9,78	1,5
BX-154	78,00	116,84	12,40	12,40	115,09	10,64	1,5
BX-155	103,00	147,96	14,22	14,22	145,95	12,22	1,5
BX-156	179,00	237,92	18,62	18,62	235,28	15,98	3,0
BX-157	228,00	294,46	20,98	20,98	291,49	18,01	3,0
BX-158	279,00	352,04	23,14	23,14	348,77	19,86	3,0
BX-159	346,00	426,72	25,70	25,70	423,09	22,07	3,0
BX-160	346,00	402,59	23,83	13,74	399,21	10,36	3,0
BX-161	425,00	491,41	28,07	16,21	487,45	12,24	3,0
BX-162	425,00	475,49	14,22	14,22	473,48	12,22	3,0
BX-163	476,00	556,16	30,10	17,37	551,89	13,11	1,5
BX-164	476,00	570,56	30,10	24,59	566,29	20,32	3,0
BX-165	540,00	624,71	32,03	18,49	620,19	13,97	3,0
BX-166	540,00	640,03	32,03	26,14	635,51	21,62	3,0
BX-167	680,00	759,36	35,87	13,11	754,28	8,03	1,5
BX-168	680,00	765,25	35,87	16,05	760,17	10,97	1,5
BX-169	130,00	173,51	15,85	12,93	171,27	10,69	1,5
BX-170	228,00	218,03	14,22	14,22	216,03	12,22	1,5
BX-171	279,00	267,44	14,22	14,22	265,43	12,22	1,5
BX-172	346,00	333,07	14,22	14,22	331,06	12,22	1,5
BX-303	762,00	852,75	37,95	16,97	847,37	11,61	1,5

DIMENSIONES Y TOLERANCIAS TIPO BX

Anillo	2000	3000	5000	10000	15000	20000
RX-150	-	-	-	1 11/16	1 11/16	-
RX-151	-	-	-	1 13/16	1 13/16	1 13/16
RX-152	-	-	-	2 1/16	2 1/16	2 1/16
RX-153	-	-	-	2 9/16	2 9/16	2 9/16
RX-154	-	-	-	3 1/16	3 1/16	3 1/16
BX-155	-	-	-	4 1/16	4 1/16	4 1/16
BX-156	-	-	-	7 1/16	7 1/16	7 1/16
BX-157	-	-	-	9	9	9
BX-158	-	-	-	11	11	11
BX-159	-	-	-	13 5/8	13 5/8	13 5/8
BX-160	-	-	13 5/8	-	-	-
BX-161	-	-	16 3/4	-	-	-
BX-162	-	-	16 3/4	16 3/4	16 3/4	-
BX-163	-	-	18 3/4	-	-	-
BX-164	-	-	-	18 3/4	18 3/4	-
BX-165	-	-	21 1/4	-	-	-
BX-166	-	-	-	21,25	-	-
BX-167	26 3/4	-	-	-	-	-
BX-168	-	26 3/4	-	-	-	-
BX-169	-	-	-	5 1/8	-	-
BX-170	-	-	-	6 5/8	6 5/8	-
BX-171	-	-	-	8 9/16	8 9/16	-
BX-172	-	-	-	11 5/32	11 5/32	-
BX-303	30	30	-	-	-	-