

**TECHNICAL PRODUCT SHEET** (*Scheda Tecnica di prodotto*)

|   |   |
|---|---|
| <b>Article</b> ( <i>Articolo</i> )              | <b><u>ST. TROPEZ</u></b>                |
| <b>Thickness</b> ( <i>Spessore</i> )            | <i>1.0 – 1.2 mm</i>                     |
| <b>Raw Material</b> ( <i>Tipo di Pelle</i> )    | <u><i>Bovine</i></u> ( <i>bovino</i> )  |
| <b>Origin</b> ( <i>Provenienza</i> )            | <i>Italy</i>                            |
| <b>Average Size</b> ( <i>Taglia</i> )           | <i>22-25 Sq ft (Pq) Half hide</i>       |
| <b>Tan Type</b> ( <i>Tipo Concia</i> )          | <i>Chrome Tanning (Concia al Cromo)</i> |
| <b>Finish Type</b> ( <i>Tipo Rifinitzione</i> ) | <i>Pigmented (Pigmentata)</i>           |
| <b>Embossing</b> ( <i>Stampa</i> )              | <i>With Emboss (Con stampa)</i>         |
| <b>Apparence</b> ( <i>Aspetto</i> )             | <i>Conform to the Master</i>            |

**PHYSICAL CHARACTERISTICS**  
*Caratteristiche Fisiche*

|  |   |
|--|---|
| <b>Rubbing test (UNI EN ISO 11640)</b><br><i>Solidità allo strofinio</i>   | 500 dry felt cycles ( <i>cicli a secco</i> ) $\geq 3$ grey scale ( <i>scala dei grigi</i> )<br>250 wet felt cycles ( <i>cicli ad umido</i> ) $\geq 2$ grey scale ( <i>scala dei grigi</i> ) |
| <b>Measurement of tensile strength (UNI EN ISO 5402-1)</b><br><i>Resistenza alla trazione</i>  | Dry 80.000 cycles no cracks<br>Wet 20.000 cycles no cracks  |
| <b>Tear Resistance (UNI EN ISO 3377-1)</b><br><i>Resistenza allo strappo</i>   | $\geq 20$ N   |
| <b>Finish Adesion (UNI EN ISO 3376 )</b><br><i>Adesione della rifinitzione</i>   | $\geq 10.0$ N/10mm  |
| <b>Determination of distension and strength of surface (ball burst method) (UNI EN ISO 3376 )</b><br><i>Determinazione della resistenza a trazione della superficie (metodo della bigli)</i> | $\geq 7,0$ mm<br>$\geq 200$ N   |
| <b>Flammability Passes</b>   | Small Flame Cigarette<br>California Technical Bulletin 117:2013   |