

TECHNICAL DATA SHEET

TECHNICAL PRODUCT SHEET (*Scheda Tecnica di prodotto*)

Article (<i>Articolo</i>)	<u>GRAIN</u>
Thickness (<i>Spessore</i>)	<i>1.1 – 1.3 mm</i>
Raw Material (<i>Tipo di Pelle</i>)	<u><i>Bovine</i></u> (<i>bovino</i>)
Origin (<i>Provenienza</i>)	<i>Italy</i>
Average Size (<i>Taglia</i>)	<i>22-27 Sq ft (Pq) Half hide</i>
Tan Type (<i>Tipo Concia</i>)	<i>Chrome Tanning (Concia al Cromo)</i>
Finish Type (<i>Tipo Rifinitura</i>)	<i>Pigmented (Pigmentata)</i>
Embossing (<i>Stampa</i>)	<i>With Emboss (con stampa)</i>
Appearance (<i>Aspetto</i>)	<i>Conform to the Master</i>

<u>PHYSICAL CHARACTERISTICS</u> Caratteristiche Fisiche	
Rubbing test (UNI EN ISO 13520) Solidità allo strofinio	150 dry felt cycles (<i>cicli a secco</i>) ≥ 4 grey scale (<i>scala dei grigi</i>) 50 wet felt cycles (<i>cicli ad umido</i>) ≥ 3 grey scale (<i>scala dei grigi</i>)
Measurement of tensile strength (UNI EN ISO 13512) Resistenza alla trazione	Dry 50.000 cycles no cracks Wet 20.000 cycles no cracks
Tear Resistance (UNI EN ISO 3377-02) Resistenza allo strappo	≥ 40 N
Finish Adesion (UNI EN ISO 11644:2009) Adesionedella rifinitura	≥ 3.0 N/10mm
Abrasion Resistance Martindale (UNI EN ISO 13520) Resistenza all'abrasione (Martindale)	6.400 dry cycles (<i>cicli a secco</i>) no abrasion
Flammability	California Technical Bulletin 117:2013
Stain Product Test	UNI EN 12720 : 2009 Pass 4