



do more

taskaprosthetics.com



 **TASKA™**

10 Nelson Street, Riccarton, Christchurch 8011, Nouvelle-Zélande.



EMERGO EUROPE
Westervoortsedijk 60,
6827 AT Arnhem
The Netherlands

Guide d'entretien et de maintenance Low Profile

V1.3

 **TASKA™**

Composants myoélectriques
de précision, conçus et
assemblés en
Nouvelle-Zélande.



Introduction

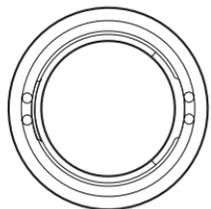
Le poignet TASKA Low Profile constitue une alternative légère et étanche au poignet Quick Disconnect.

Grâce à son profil plus mince et à une connexion totalement étanche, il convient aux patients trans-radiaux aux membres résiduels longs ou à ceux qui souhaitent disposer d'une connexion étanche au niveau du poignet. Le poignet Low Profile est spécifique à la main TASKA et est disponible dans toutes les tailles de mains TASKA.

Le poignet offre une rotation manuelle de 90 degrés et 7 positions préréglées. Seul le prothésiste peut attacher ou détacher la main de la prothèse ; le patient ne peut donc pas la détacher et elle ne se déconnectera pas accidentellement de la prothèse.

Composants utilisés

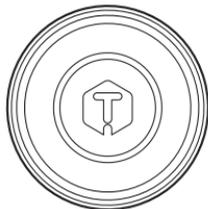
Les composants suivants sont fournis avec chaque main Low Profile TASKA.
Il est possible d'acheter des pièces de rechange auprès des concessionnaires locaux TASKA.



TASKA-LPLC-01

Anneau de laminage pour poignet Low Profile

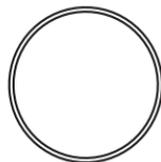
- Zone de laminage moletée
- 6 encoches pour un soutien rotationnel du laminage
- Rainures pour un plot de connexion optimisé au laminage.



152-09-012

Bouchon-cache pour poignet Low Profile

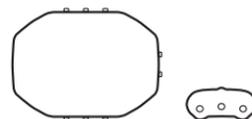
Protège les composants délicats de l'anneau de laminage Low Profile lors du processus de laminage.



152-08-021

Joint torique pour poignet Low Profile

Ce joint sera pré-assemblé sur l'anneau de laminage Low Profile. Le remplacer s'il est usé, endommagé ou absent pour garantir une connexion étanche.



152-20-014

Bloc-commutateurs

Ce bloc connecte l'interrupteur d'alimentation et jusqu'à 2 entrées de capteur (EMG ou autres) à la main.

Voir la figure 3 (page 11) pour les détails du câblage correct.



152-08-070

Lubrifiant pour poignet Low Profile

Appliquer après laminage conformément aux instructions qui suivent pour assurer une performance optimale du produit.



152-08-061

Vis de blocage pour poignet Low Profile

Utilisée pour attacher la main à l'anneau de laminage. Une vis supplémentaire est fournie pour chaque main.

Précautions à prendre

Lors du laminage de l'interface du poignet, veuillez prendre les précautions suivantes :

- ▲ Ne laminez pas le poignet lorsque la main est attachée.
- ▲ Veillez à utiliser le bouchon-cache pour protéger les éléments rotatifs du connecteur du poignet.
- ▲ Vérifiez que l'alignement dorsal de la main et de la prise est correct avant de laminer. La ligne dorsale médiane de la main s'alignera avec le centre de l'encoche de rotation lorsque la main est en position neutre. Veillez à ce que l'anneau de laminage soit orienté correctement avant de laminer. Un laminage incorrect nécessitera probablement la refabrication de l'avant-bras. Voir la procédure de laminage pour de plus amples détails.
- ▲ Utilisez le lubrifiant pour poignet Low Profile fourni après le processus de laminage pour assurer à ce que les surfaces de roulement se déplacent en douceur. Suivez le processus décrit dans la section Lubrification et nettoyage qui se trouve par la suite dans ce guide.
- ▲ Il est recommandé de nettoyer et de lubrifier le poignet Low Profile chaque fois que la main est détachée. Cette opération doit être effectuée au moins une fois par an pour que le produit fonctionne de façon optimale.
- ▲ Utilisez uniquement de l'alcool dénaturé ou du liquide vaisselle et de l'eau comme solution de nettoyage. Les autres produits chimiques pourraient contaminer le plastique et entraîner des dégâts.
- ▲ Ne connectez pas la ligne COM à l'interrupteur d'alimentation (alimentation par pile). Vous risquez d'endommager les circuits de la main. Ne connectez l'interrupteur d'alimentation qu'au bloc-commutateurs (voir page 11, figure 3 pour les détails du câblage correct).

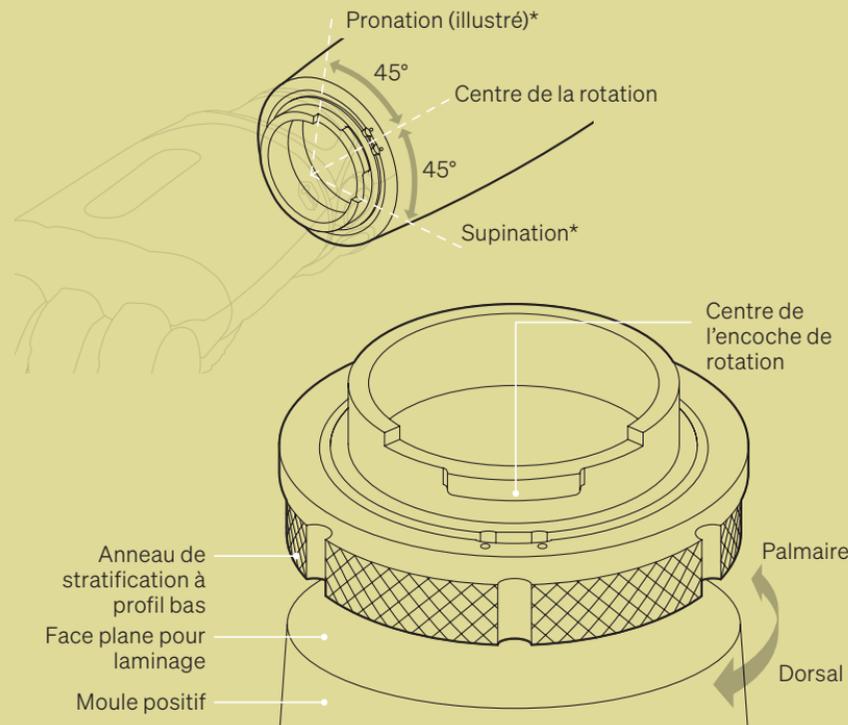


Figure 1: éléments d'alignement Low Profile.

Procédure de laminage

Le processus de laminage est unique à chaque prothèse et variera en fonction de la technique locale utilisée.

Orienter l'anneau de laminage de sorte à offrir à l'utilisateur le bénéfice maximum des 90 degrés de rotation disponibles. La ligne médiane dorsale de la main s'aligne avec le centre de l'encoche de rotation lorsque la main est au centre de la rotation ; 45 degrés de pronation ou de supination sont disponibles de chaque côté.

La figure 1 illustre un exemple d'orientation ; dans cette orientation, la paume est orientée directement vers le bas en position de pronation et horizontalement en position de supination complète. Le clinicien peut choisir d'autres orientations pour répondre aux besoins individuels de l'utilisateur.

Utilisez le bouchon-cache pour protéger le mécanisme lors du laminage.

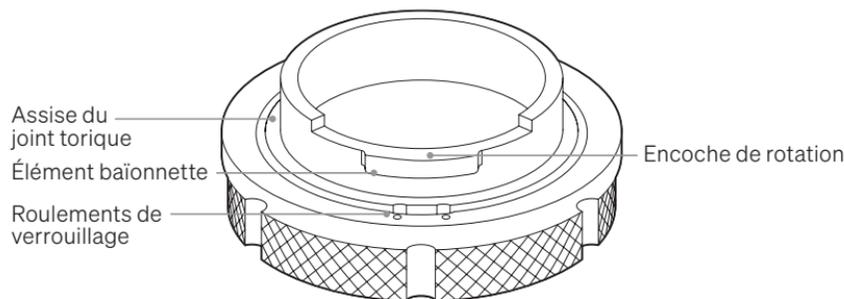


Figure 2 : caractéristiques principales de l'anneau de laminage Low Profile.

Lubrification et nettoyage

Les surfaces de roulement du poignet Low Profile doivent être nettoyées et lubrifiées annuellement et il est recommandé d'effectuer ces opérations chaque fois que la main est détachée de la prothèse après un usage prolongé. Ce processus a pour but d'offrir à l'utilisateur la meilleure expérience possible avec le produit et d'aider à maintenir la fonctionnalité de la rotation du poignet.



Anneau de laminage avant nettoyage.

Nettoyage et inspection du joint torique.

Lubrification du nouveau joint torique.

1. Retirez soigneusement le joint torique de l'anneau de laminage et enlevez toute trace de saleté et de vieux lubrifiant à l'aide d'alcool dénaturé ou de liquide vaisselle.
2. Vérifiez que le joint torique n'est pas endommagé ou que sa surface lisse n'a pas été dégradée. Jetez-le et remplacez-le au moins une fois par an s'il est usé, déchiré, dégradé ou endommagé.
3. Lubrifiez à nouveau le joint torique à l'aide du lubrifiant pour poignet Low Profile fourni. Enduisez le joint torique pour obtenir un léger film.



Nettoyer l'anneau de laminage.



Anneau de plastification propre prêt pour la lubrification.



Installation du joint torique lubrifié.

4. Nettoyez l'excès de saleté et de poussière des surfaces mécaniques de l'anneau de laminage comme indiqué. Les éléments autour des roulements à billes sont difficiles à nettoyer. Il suffit d'enlever l'excès de débris.
5. Lorsque l'anneau de laminage est propre, remettez le joint torique en place en repliant les deux éléments baïonnette comme indiqué ci-dessus. Enfoncez le joint torique dans le coin.



Lubrification des éléments.



Nettoyage de l'anneau de laminage.



Application du lubrifiant dans la rainure.

6. Utilisez le lubrifiant pour poignet Low Profile pour lubrifier la baïonnette et les éléments du roulement à billes comme indiqué. Veillez à ce que les éléments soient bien enduits de lubrifiant.
7. Nettoyez l'anneau de laminage. Enlevez le résidu de graisse et de saleté des surfaces de verrouillage et de l'intérieur de l'élément baïonnette.
8. Appliquez le lubrifiant Low Profile dans la rainure de l'anneau de laminage comme indiqué. Il suffira d'appliquer une goutte sur le périmètre.

Installation de la main

1. Connectez la prise à 4 broches, les capteurs et l'interrupteur d'alimentation au bloc de connexion (voir la figure 3 ci-dessous).
2. Si vous utilisez un système de reconnaissance des formes, connectez son connecteur en demi-lune à deux broches à la ligne d'entrée COM. **Ne** le connectez **pas** à l'interrupteur d'alimentation.
3. Allumez la main et vérifiez que les deux capteurs fonctionnent correctement. **Éteignez** la main avant de continuer.
4. Guidez les câbles dans le trou central de l'anneau de laminage. Veillez à ne pas pincer les câbles.
5. Faites pivoter la main de 90 degrés à partir du centre du verrouillage de rotation et guidez la main vers le collier (voir figure 4 ci-dessous). Veillez à ne pas accrocher les câbles libres.

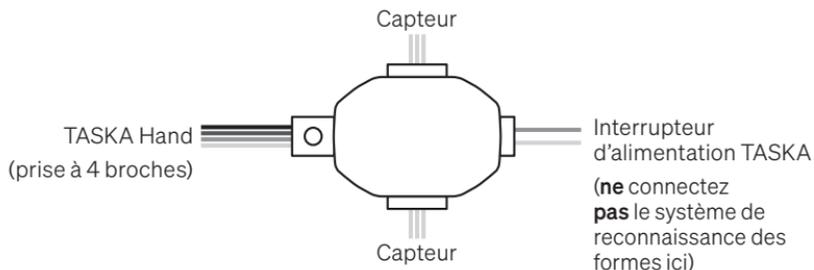


Figure 3 : connexion de la prise à 4 broches, des capteurs et de l'interrupteur d'alimentation au bloc de connexion.

6. Pressez la main fermement dans l'anneau de laminage et faites-la pivoter de 90 degrés pour attacher la main au reste de la prothèse (voir figure 5 ci-dessous). La plaque supérieure/dorsale doit être au centre de l'amplitude de mouvement du poignet.
7. Appliquez une petite quantité de lubrifiant pour poignet Low Profile au pas de la vis de blocage du poignet Low Profile.
8. Faites reculer le manchon en silicone et serrez la vis dans le trou (voir figure 5 ci-dessous). La vis (qui sert de butée à la rotation) a été conçue pour toucher le fond avant que sa tête ne soit au même niveau que le collier. Ne serrez pas excessivement.
9. Vérifiez que la main peut tourner de 45 degrés dans chaque direction et qu'elle est bien attachée à la prothèse.

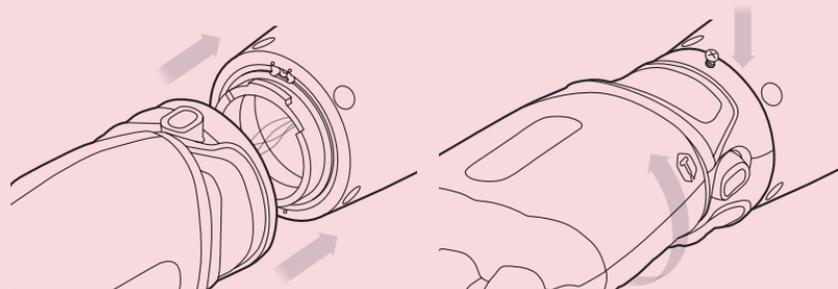


Figure 4 : alignement et attachement de la main.

Figure 5 : insertion de la vis de blocage (le manchon doit être reculé).

