



do more

taskaprosthetics.com



 **TASKA™**

10 Nelson Street, Riccarton, Christchurch 8011, Nuova Zelanda.



EMERGO EUROPE
Prinsessegracht 20
2514 AP The Hague
Netherlands

Guida di
installazione
del polso LP
a basso profilo

V1.3

 **TASKA™**

Componenti mioelettrici
di precisione, progettati
e assemblati in
Nuova Zelanda.



 **TASKA™**

Introduzione

Il polso LP a basso profilo di TASKA è un'alternativa leggera ed impermeabile al polso QDW.

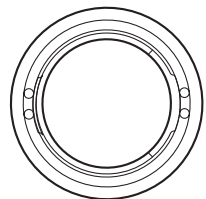
Con un'altezza di costruzione inferiore e una connessione completamente impermeabile, questo tipo di polso è adatto a pazienti transradiali con arti residui lunghi o per coloro che desiderano una connessione impermeabile all'altezza del polso. Il polso LP a basso profilo è unico per la TASKA Hand ed è disponibile in tutte le misure della TASKA Hand.

Il polso ha 90 gradi di rotazione manuale e 7 posizioni impostate. La mano deve essere attaccata o staccata dalla protesi solo dal protesista, quindi non può essere rimossa dal paziente e non si disconne

do more

Componenti utilizzati

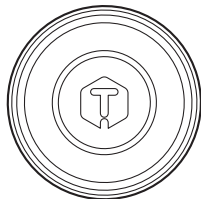
Le seguenti componenti sono fornite con ogni mano di TASKA a basso profilo. I pezzi di ricambio possono essere acquistati dal suo agente locale TASKA.



TASKA-LPLC-01

Anello di laminazione del polso LP a basso profilo

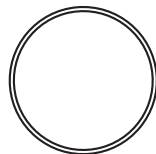
- Area di laminazione zigrinata
- 6x tacche per il sostegno della laminazione rotazionale
- Caratteristiche scanalate per massimizzare l'area di assemblaggio alla laminazione.



152-09-012

Supporto protettivo del polso LP a basso profilo

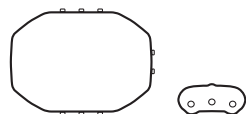
Il supporto protettivo del polso LP a basso profilo protegge i componenti delicati sull'anello di laminazione a basso profilo durante il processo di laminazione.



152-08-021

O-ring per polso LP a basso profilo

Questo verrà pre assemblato sull'anello di laminazione a basso profilo.
Sostituire se usurato, danneggiato o mancante per garantire il mantenimento di una tenuta impermeabile.



152-20-014

Blocco interruttori

Collega l'interruttore di alimentazione e fino a 2 ingressi sensore (EMG o altro) alla mano. Vedere la figura 3 per i dettagli di cablaggio corretti.



152-08-070

Lubrificante per polso LP a basso profilo

Applicare dopo la laminazione seguendo le istruzioni sottostanti per garantire le migliori prestazioni possibili del prodotto.



152-08-061

Vite di fissaggio per polso LP a basso profilo

Utilizzato per fissare la mano all'anello di laminazione. Una vite aggiuntiva è inclusa con la mano.

Istruzioni di avvertenza

Durante la laminazione dell'unità di interfaccia del polso, prendere le seguenti precauzioni:

- ⚠ Non laminare il polso con la mano attaccata.
- ⚠ Accertarsi che la spina di mascheratura sia utilizzata per proteggere le funzioni di rotazione del connettore del polso.
- ⚠ prima della laminazione, verificare che l'allineamento dorsale della mano e dell'invaso sia corretto. La linea mediana dorsale della mano si allineerà con il centro della tacca di rotazione quando la mano è in posizione neutra. Assicurarsi che l'anello di laminazione sia orientato correttamente prima della laminazione. Una laminazione errata può comportare una nuova fabbricazione dell'avambraccio. Leggere la procedura di laminazione per ulteriori dettagli.
- ⚠ Utilizzare il lubrificante per polso LP a basso profilo in dotazione dopo il processo di laminazione per garantire che le superfici di scorrimento si muovano senza intoppi. Seguire la procedura descritta nella sezione Lubrificazione e pulizia contenuta più avanti in questa guida.
- ⚠ Si consiglia di pulire e lubrificare il polso LP a basso profilo ogni volta che si rimuove la mano. Questa operazione deve essere effettuata almeno una volta all'anno per garantire le migliori prestazioni del prodotto.
- ⚠ Utilizzare esclusivamente alcool denaturato o detersivo per piatti in acqua come soluzione detergente. Altre sostanze chimiche potrebbero contaminare la plastica e causare danni.
- ⚠ Non collegare la linea COM all'interruttore di alimentazione (del caricabatteria). Ciò potrebbe danneggiare i circuiti della mano. Collegare l'interruttore di alimentazione solo al blocco interruttori (vedere la figura 3 a pagina 11, per i corretti dettagli di cablaggio).

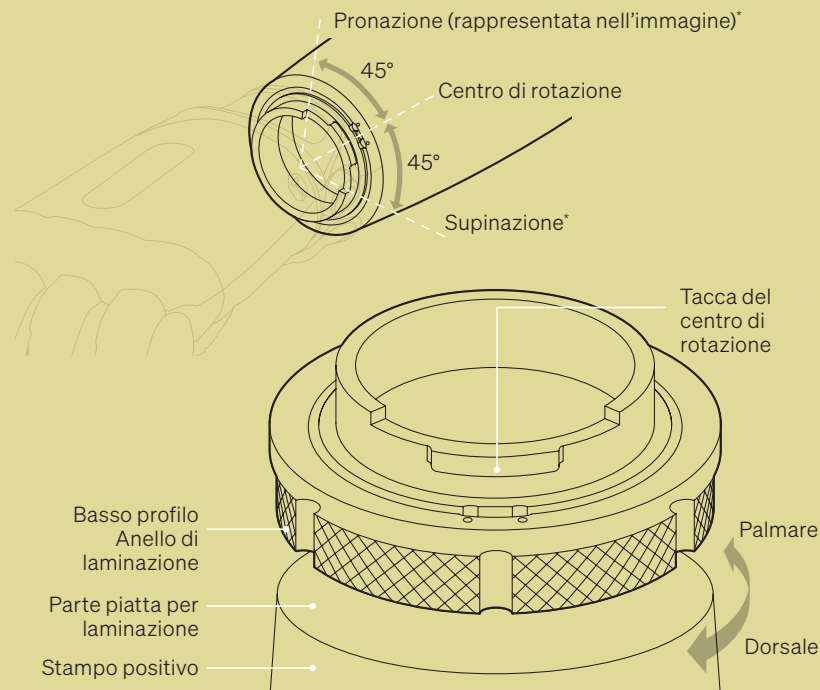


Figura 1: funzioni di allineamento a basso profilo.

Procedura di laminazione

Il processo di laminazione è unico per ciascuna protesi e varierà a seconda della tecnica locale utilizzata.

Posizionare l'anello di laminazione in un orientamento che offra all'utente il massimo beneficio dei 90° di rotazione disponibili. La linea mediana dorsale della mano si allinea con il centro della tacca di rotazione quando la mano si trova al centro della rotazione, su entrambi i lati sono disponibili 45° di pronazione o supinazione.

Un esempio di orientamento è mostrato nella figura 1; in questo orientamento il palmo della mano è rivolto direttamente verso il basso nella posizione completamente prona e orizzontalmente nella posizione completamente supina. Lo specialista può scegliere orientamenti alternativi per soddisfare le esigenze individuali di chi la indossa.

Utilizzare la spina di mascheramento per proteggere il meccanismo durante la laminazione.

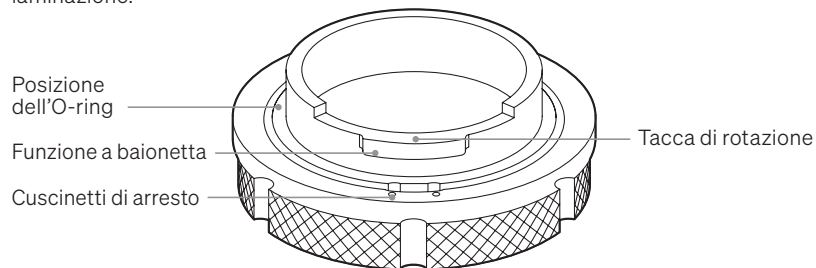


Figura 2: caratteristiche chiave dell'anello di laminazione a basso profilo.

Lubrificazione e pulizia

La pulizia e la lubrificazione delle superfici di scorrimento del polso LP a basso profilo devono essere eseguite ogni anno ed è generalmente ogni volta che la mano viene rimossa dalla protesi dopo un uso prolungato. Ciò serve a garantire la migliore prestazione per l'utente e a mantenere la funzionalità della rotazione del polso.



Anello di laminazione prima della pulizia.



Pulizia e ispezione dell'O-ring.



Lubrificazione del nuovo O-ring.

1. Rimuovere attentamente l'O-ring dall'anello di laminazione e scrostare lo sporco o ogni traccia del vecchio lubrificante usando alcool denaturato o detersivo per piatti.
2. Controllare che l'O-ring non sia danneggiato o degradato sulla superficie liscia. Gettare e sostituire in caso di segni di usura, lacrime, degrado o danni almeno una volta all'anno.
3. Lubrificare nuovamente l'O-ring utilizzando il lubrificante per polso LP a basso profilo in dotazione. Applicare sull'O-ring creando una pellicola leggera.



Anello di laminazione di pulizia.



Anello di laminazione pulito pronto per la lubrificazione.



Installazione dell'O-ring lubrificato.

4. Rimuovere lo sporco in eccesso e la polvere dalle superfici meccaniche dell'anello di laminazione come illustrato. I punti intorno ai cuscinetti a sfera sono difficili da pulire. È sufficiente rimuovere solo i detriti in eccesso.
5. Quando l'anello di laminazione è pulito, reinstallare l'O-ring piegando le due funzioni a baionetta come mostrato nella figura 2. Spingere l'O-ring in basso in posizione.



Caratteristiche lubrificanti.



Pulizia dell'anello di laminazione.



Applicazione del lubrificante nella scanalatura.

6. Utilizzare il lubrificante per polso LP a basso profilo per lubrificare l'attacco a baionetta e i cuscinetti a sfera come illustrato. Assicurarsi che le parti siano ben rivestite di lubrificante.
7. Pulire l'anello di laminazione. Rimuovere il grasso residuo e lo sporco dalle superfici di arresto e all'interno dell'attacco a baionetta.
8. Applicare il lubrificante a basso profilo sulla scanalatura dell'anello di laminazione come mostrato. Sarà sufficiente una goccia attorno al perimetro.

Installazione della mano

1. Collegare la spina di 4 pin, i sensori e l'interruttore di alimentazione al blocco interruttori (vedere figura 3 sotto).
2. Se si utilizza un sistema di riconoscimento del pattern, collegare il connettore a mezzaluna a 2 poli alla linea di ingresso COM. **Non collegarlo** all'interruttore di alimentazione.
3. Accendere la mano e controllare che i sensori funzionino entrambi. **Spegnere** la mano prima di continuare.
4. Guidare i fili attraverso il foro centrale dell'anello di laminazione. Fare attenzione a non schiacciare i fili.
5. Ruotare la mano di 90 gradi dal centro del blocco di rotazione e guidare la mano nel collare (vedere la figura 4 di seguito). Fare attenzione a non prendere in mezzo i fili allentati.

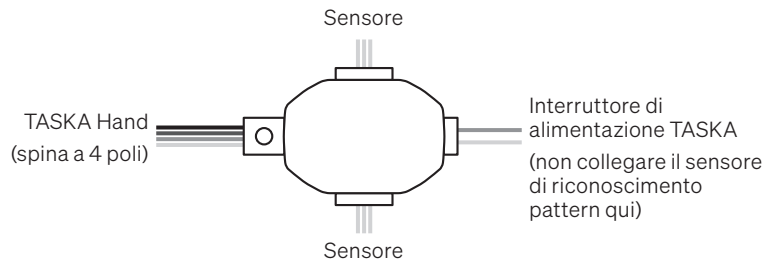


Figura 3: collegando la spina a 4 poli, i sensori e l'interruttore di alimentazione al blocco interruttori.

6. Premere saldamente la mano nell'anello di laminazione e ruotare di 90 gradi per fissare la mano al resto della protesi (vedere la figura 5 di seguito). La piastra superiore/dorsale deve trovarsi al centro dell'intervallo di movimento del polso.
7. Applicare una piccola quantità di lubrificante per polso LP a basso profilo sulla filettatura della vite di regolazione del polso LP.
8. Tirare indietro la copertura in silicone e avvitare la vite nel foro (vedere la figura 5 in basso). La vite (che fornisce un limite per la rotazione) è destinata ad arrivare in fondo prima che la testa sia a filo con il collare. Non stringere troppo.
9. Verificare che la mano possa ruotare di 45 gradi in entrambe le direzioni e sia fissata alla protesi.

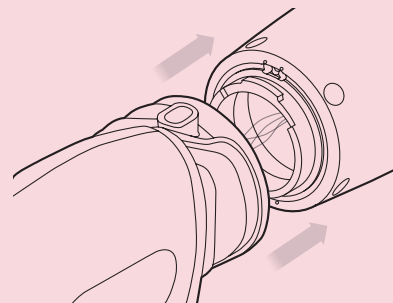


Figura 4: Allineamento e attacco della mano.

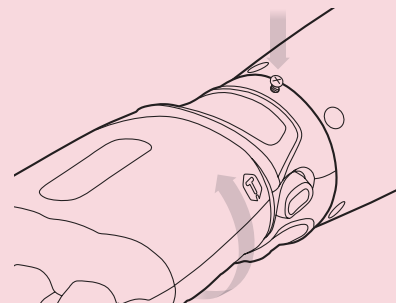


Figura 5: Inserimento della vite di fermo (copertura da tirare indietro).



TASKA™



TASKA Prosthetics
10 Nelson Street, Riccarton,
Christchurch 8011, New Zealand.

do more