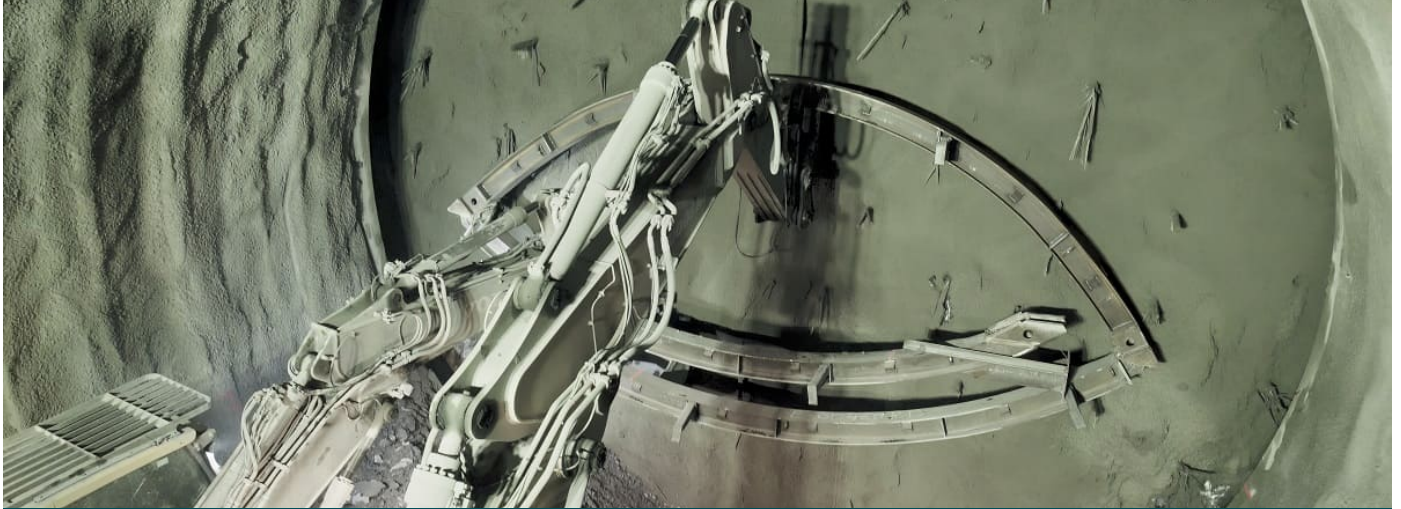


TERZO VALICO DEI GIOVI - GENOVA

GENOVA - LIGURIA - ITALY



TIPOLOGIA PROGETTO
Rivestimento Primario

ANNO DI COSTRUZIONE
2023

CLIENTE
Rete Ferroviaria Italiana
(RFI)

CONTRACTOR
COCIV (WeBuild)

DISEGNATORE
COCIV / Rocksoil

PROD. CORRELATI

MACRES (), Tunnelling - Reinforcement (250.000 M)

Sfida

Il Terzo Valico dei Giovi è un progetto ambizioso volto a potenziare la rete ferroviaria italiana, in particolare la tratta Nodo di Genova - Campasso. Questa iniziativa è fondamentale per migliorare la connettività sia nazionale che internazionale, facilitando il trasporto di merci e passeggeri. Tuttavia, la fase di scavo ha incontrato notevoli complessità geologiche, che hanno comportato sfide significative. L'instabilità della massa e il deterioramento del rivestimento primario hanno reso necessaria l'installazione di puntelli per garantire la stabilità del fronte di scavo ed evitare ritardi nell'avanzamento del progetto. L'obiettivo principale è mitigare i rischi per i lavoratori e accelerare la fase di rivestimento primario per garantire che le operazioni proseguano senza ostacoli. Queste sfide non solo incidono sulla produzione, ma sollevano anche preoccupazioni riguardo alla sicurezza e alla tempestività delle operazioni in corso.



Terzo Valico dei Giovi - Genova Junction



Crown and shoulder sections are pre-assembled with the

Soluzione

Maccaferri ha proposto un approccio innovativo che prevedeva l'utilizzo di nervature automatizzate per gallerie HEB 300, complete di cerniere e giunti automatizzati (per una lunghezza complessiva di 3,7 chilometri), insieme a tubi in fibra di vetro rinforzata (GFRP) (per un totale di 250.000 metri). La scelta di adottare questa soluzione è stata determinata dai suoi evidenti vantaggi.

L'automazione delle Automated Tunnel Rib ha facilitato l'installazione senza manodopera manuale in prima linea, sia durante il sollevamento che durante il collegamento alle Automated Tunnel Rib precedenti tramite giunti automatizzati. Questo metodo ha contribuito in modo significativo alla stabilità dello scavo, consentendo di posizionare i rivestimenti finali più lontano dalla linea di scavo, migliorando così i ritmi di produzione. L'unicità e i vantaggi della nostra soluzione sono evidenti. L'installazione automatizzata, eliminando la necessità di manodopera in loco, garantisce non solo velocità e precisione nell'esecuzione ma, cosa ancora più importante, un notevole aumento della sicurezza dei lavoratori. Questo processo ottimizzato non solo assicura l'efficienza operativa ma mantiene anche un elevato standard di accuratezza, distinguendo il nostro approccio in termini sia di sicurezza che di produttività.



Pre-assembled Automated Tunnel Rib HEB300 before



Automated installation with no workers near the excavation



Pre-assembled Automated Tunnel Rib HEB300



APRI GOOGLE MAPS



APRI GOOGLE EARTH